

Mini-Permanent-Sauger MPS 2.0 MWF

Die kompakte Lösung für Feuerwehren.

- › zum Aufsaugen und Abpumpen von Flüssigkeiten
- › sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- › integrierte Abschaltautomatik
- › modernes Design



Es lässt sich nicht rückgängig machen. Aber professionell beseitigen.

Staub- und wasserdicht



Schutzkontaktstecker IP 68

Optimal geschützt



Integrierter PRCD Schutzschalter

Feuerwehrkonform



Anschluss für Feuerweherschlauch



Praktisch



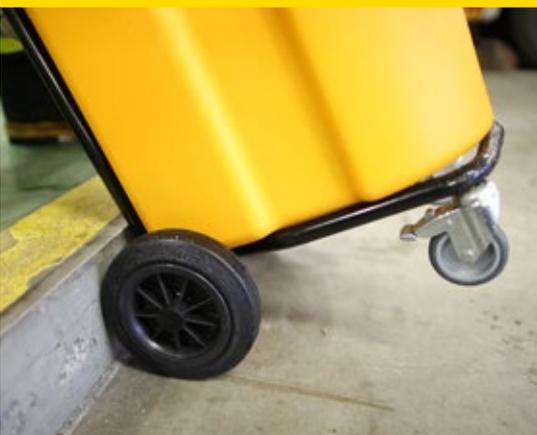
Großer Arbeitsradius dank 6 Meter Saugschlauch

Chemikalienbeständig



Robuster GFK-Behälter

Flexibel



Fahrgestell mit ausreichend Bodenfreiheit

Lieferumfang

- › moderne Saug- und Pumpeinheit
- › 2 hochwertige EDELSTAHL-Saugrohre
- › Fugendüse
- › Saugschlauch 6 Meter mit gebogenem Ansatzrohr
- › Bodendüse 370 mm

Optimale Unterstützung dank integrierter **Abschaltautomatik** und **sensorischer Wasserstandserkennung!**



Im Einsatz ...

- › nach Überschwemmungen und Unwettern
- › nach Unfällen, Rohrbrüchen und Bränden
- › bei Feuerwehr, THW etc.



Gute Gründe:

- › sehr gute Chemikalienbeständigkeit des GFK gegenüber anderen Behältermaterialien
- › ergonomisches Tragen: Schubbügel des Fahrgestellrahmens ist bezüglich der Höhe auf den Tragegriff am Motorkopf abgestimmt
- › Kompaktes, modernes Design
- › integrierte Abschaltautomatik
- › Konstruktion des Fahrgestellrahmens erleichtert den Transport
- › platzsparend im Feuerwehr- oder Einsatzfahrzeug unterzubringen
- › mühelos abnehmbarer Motorkopf erleichtert Filterwechsel und Behälterreinigung



Garantierte Qualität:

- › nachvollziehbar geprüft (Prüfsiegel)
- › Schutzklasse I
- › Schutzart IPX4
- › erfüllt die neuesten EG-Richtlinien und Normen
- › neuester Stand der Technik

Technische Daten

Netzspannung	230 V
Frequenz	1~ 50 Hz
Max. Leistung	2350 W
Leistung , total	2000 W
Nennleistung	1200 W
Leistung der Entsorgungspumpe	800 W
Behälterinhalt	60 l
Füllmenge Flüssigkeit	47 l
Luftmenge (max.)	56 l/s
Förderleistung Pumpe (max.)	330 l/min
Unterdruck (max.)	23,5 (235) kPa (mbar)
Schutzart	IPX4
Schutzklasse	I
Saugschlauchanschluss (C-DN/C-ID)	40 mm
Länge x Breite x Höhe	520 x 430 x 840 mm
Typisches Betriebsgewicht	28 kg
Umgebungstemperatur (max.)	+ 40 °C



Vetter GmbH
A Unit of IDEX Corporation
Blatzheimer Str. 10-12
D-53909 Zülpich - Germany

Tel.:
Verkauf: + 49 (0) 22 52 / 30 08-50
Export: + 49 (0) 22 52 / 30 08-60
Einkauf: + 49 (0) 22 52 / 30 08-30

Fax:
Verkauf: + 49 (0) 22 52 / 30 08-70
Export: + 49 (0) 22 52 / 30 08-71
Einkauf: + 49 (0) 22 52 / 30 08-90

Mail:
vetter.info@idexcorp.com