# Mini Permanent Sauger MPS 2.0 Compact

- zum Aufsaugen und Abpumpen von Flüssigkeiten
- auch für Trockensaugbetrieb geeignet
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- integrierte Abschaltautomatik

**Widerstandsfähiger Mini-Sauger mit Ausdauer**

Dieser Sauger ist für Ihren Einsatz gemacht: Speziell für Feuerwehren entwickelt, erfüllt er alle Anforderungen, die vor Ort an ihn gestellt werden. Mehr noch, er denkt für Sie mit. Damit Sie sich auf das konzentrieren können, worauf es ankommt und Hand in Hand mit einem Gerät arbeiten, dass Sie versteht.

Egal, ob Rohrbruch, Unwetter oder Unfall: Mit diesem Mini-Permanent-Sauger sind Sie auf Überschwemmungen aller Art vorbereitet und können schnell reagieren. Denn der leistungsstarke und robuste Sauger steht Ihnen zuverlässig bei jedem Szenario zur Seite.

Chemikalienbeständig:

- Behälter des MPS 2.0 MWF ist aus robustem, glasfaserverstärktem Kunststoff
- Geprüfte Qualität: Hält selbst hartnäckigen Chemikalien stand

Kompakt und platzsparend:

- Durchdachtes Design: Sparen Sie wertvolle Arbeitsfläche - beim Transport und im Einsatz
- Leichtes Verladen dank geringem Gewicht

Feuerwehrkonform:

- Dank integrierter Storzkupplung schnell Schläuche anschließen
- Abpumpen von Flüssigkeiten bis zu 11 m

Praktisch im Handling:

- Separat zuschaltbare Pumpe
- Integrierter Abschaltautomatik bei maximalem Füllstand
- Großer Arbeitsradius dank 6 m Saugschlauch
- Spezielles Fahrgestell verspricht ergonomisches Arbeiten

Dieses Dokument wurde am 26.04.2024 erstellt.

## Technische Daten

- Förderleistung Pumpe: 330 Liter / min.
- Netzspannung: 230 V
- Frequenz: 1~50 Hz
- Max. Leistung: 2350 W
- Leistung, total: 2000 W
- Nennleistung: 1200 W
- Leistung der Entsorgungspumpe: 800 W
- Behälterinhalt: 60 l
- Füllmenge Flüssigkeit: 47 l
- Saugleistung Luft: 3.360 Liter / min
- Unterdruck: 23.5 mm WS
- Schutzart: IPX4
- Schutzklasse: I
- Anschluss Feuerwehrschlauch Storz C
- Saugschlauchanschluss (C-DN/C-ID): 40 mm
- Umgebungstemperatur (max): + 40 °C
- Typisches Betriebsgewicht (ohne Zubehör): 28 kg
- Abmessungen (L x B x W): 520 x 430 x 840 mm

**Spalten-Definitionen:**

0: Saugleistung Luft [Liter / min.]
1: Saugleistung Wasser [Liter / min.]
2: Unterdruck [mm WS]
3: Fassungsvermögen Behälter [Liter]
4: Abmessung (L x B x H) [cm]
5: Gewicht (komma) ca. [kg]
6: Förderleistung Pumpe [Liter / min.]

Dieses Dokument wurde am 26.04.2024 erstellt.