

Permanent-Sauger (PS)



- Zum Aufsaugen und Abpumpen von Flüssigkeiten
- Pumpe separat zuschaltbar, ermöglicht dosiertes Abpumpen
- Fassungsvermögen 100 Liter
- Fahrgestell für Rundbehälter

Der Spezialist zum Aufsaugen und Abpumpen von Flüssigkeiten (bis 11 m)

Vetter lässt Sie nicht im Regen stehen. Unsere leistungsstarke Sauger-Generation wurde speziell für Feuerwehren entwickelt. An die Permanent-Sauger können Sie einen Feuerweherschlauch anschließen und so Flüssigkeiten nach Überschwemmungen, Unwettern, Rohrbrüchen oder nach Bränden schnell und einfach aus tiefgelegenen Kellern oder anderen Räumen nicht nur aufsaugen, sondern auch gleich abpumpen.

Als Gefahrgut-Spezialist mit langjähriger Praxiserfahrung kennt Vetter Ihre Ansprüche. Daher sind die Auffangbehälter unserer Öl- und Wassersauger durchweg aus robustem, glasfaserverstärktem Kunststoff gefertigt. Dies garantiert Ihnen eine exzellente Chemikalienbeständigkeit. Für Ihre Sicherheit sind alle Geräte nicht nur funktentstört, sondern auch durchgeerdet - vom Saugrohr bis zum Kabel.

Technische Daten

Angaben zum Motorkopf

- Stromaufnahme: 4,6 Ampere
- Leistungsaufnahme: 1000 Watt
- Spannung: 240/50/60 V/Hz

Angaben zur Pumpe

- Förderleistung Pumpe: 260 Liter / Minute
- Förderhöhe: 11 m
- Stromaufnahme: 3,4 Ampere
- Leistungsaufnahme: 800 Watt
- Spannung: 240/50 V/Hz

Produkt	Art.-Nr.	0	1	2	3	4	5	6
PS	2210001303	3030	160	2392	100	86 x Ø 62	35	260

Spalten-Definitionen:

- 0: Saugleistung Luft [Liter / min.]
- 1: Saugleistung Wasser [Liter / min.]
- 2: Unterdruck [mm WS]
- 3: Fassungsvermögen Behälter [Liter]
- 4: Abmessung (L x B x H) [cm]
- 5: Gewicht (komma) ca. [kg]
- 6: Förderleistung Pumpe [Liter / min.]