

Öl-Wasser-Staubgutsauger (OWS)



- Zum Aufsaugen von Flüssigkeiten, Staubgut und Granulaten
- Fassungsvermögen 100 Liter
- Deckel auch passend für 200 Liter Norm-Rollreifentöcher
- Flüssigkeiten können direkt in Fässer gesaugt werden
- Fässer können sicher verschlossen transportiert werden

Der Spezialist für Staubgut und Granulate

Vetter lässt Sie nicht im Regen stehen. Unsere leistungsstarke Sauger-Generation wurde speziell für Feuerwehren entwickelt.

Als Gefahrgut-Spezialist mit langjähriger Praxiserfahrung kennt Vetter Ihre Ansprüche. Daher sind die Auffangbehälter unserer Öl- und Wassersauger durchweg aus robustem, glasfaserverstärktem Kunststoff gefertigt. Dies garantiert Ihnen eine exzellente Chemikalienbeständigkeit. Für Ihre Sicherheit sind alle Geräte nicht nur funktionsfähig, sondern auch durchgeerdet - vom Saugrohr bis zum Kabel.

Technische Daten

Produkt	Art.-Nr.	0	1	2	3	4	5	6
OWS	2200000804	3030	160	2392	100	86 x Ø 62	--	30

Spalten-Definitionen:

- 0: Saugleistung Luft [Liter / min.]
- 1: Saugleistung Wasser [Liter / min.]
- 2: Unterdruck [mm WS]
- 3: Fassungsvermögen Behälter [Liter]
- 4: Abmessung (L x B x H) [cm]
- 5: Förderleistung Pumpe [Liter / min.]
- 6: Gewicht, ca. [kg]